

Schweißzertifikat
1090-2.03708.IFW.2016.004

Hersteller	ALTEC Metalltechnik GmbH Grüne Gasse 1 DE 07907 Schleiz
Maßgebende Betriebsstätten	ALTEC Metalltechnik GmbH Grüne Gasse 1 DE 07907 Schleiz
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG/vMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 7.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Körner, Mario geb.: 03.08.1988 IWS (IIW)
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 und nach DIN EN ISO 14555 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.. Schweißen von 1.4016 nur mit spezieller Verfahrensprüfung.
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn	31.01.2020
Nächste Überwachung	15.08.2021
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.
Ausstellungsort/-datum	Jena / 31.01.2020



Dipl.-Ing. J. Vester

Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle